



第 12 项：永续消费与生产是企业永续经营的基础。

明纬透过绿色生产、采用低毒性、符合 RoHS 环保标准材料等，将永续消费与生产模式持续落实于日常营运。

绿色生产 (详细请参阅永续报告书 P49-51)

- 绿色设计：包材从 EPE 的速得龙改由瓦楞纸板的设计，减少包材对环境的污染源，且纸板可藉由回收重复使用制做新的物品。
- 开发能源回收系统：由明纬自行研发设计的能源回生系统 (Energy Recycle burn-in System; ERS)，将原先用于烧机测试而损耗的电力循环再生，节能率高达 81%，除了节省烧机(Burn-in)节省昂贵电价成本，同时也减少了温室气体和有害气体的排放。
- 推动制程优化：由 2015 年开始导入 PCBA 短脚作业制程，除减少浸焊的锡烟排放，同时也提升产品良率与生产效率。

管理机制 (详细请参阅永续报告书 P49-54)

- 绿色标杆企业：推动 ISO-14000 系统及「环境管理与能源管理」作业程序，逐步推广低耗能工厂。
- 供应链管理 E 化：将供货商到制造工厂、经销商、客户，乃至消费者间的货物流通，以网络 E 化来整合，并将制造及销售、库存等信息在 SCM 计算机系统公开，以达到货物交期缩短及库存削减的功能，以促进经营效率提升的一种手法。
- 智动化工厂：由「机器」协助「人」进行生产装配与测试等活动，减少物料损耗与无谓的浪费；并透过后端的 ERP 系统整合能够实时搜集、储存、整理与分析制造生产现场数据，为未来自动化工厂奠下基础。
- 绿色供货商：优先选择在地化供货商以实现在地化服务，减少不必要的碳排放。

廠區	2018 在地採購比例	2020 在地採購比例
台灣廠	92%	93%
廣州廠	95%	97%
蘇州廠	93%	95%

- 国际认证：自 2002 年开始规范性的管理 RoHS、WEEE、REACH SVHC、EPA、ErP 与 EISA/DoE 等法令法规要求，近年来更是取得 ISO 45001 及 ISO 13485 的认证。